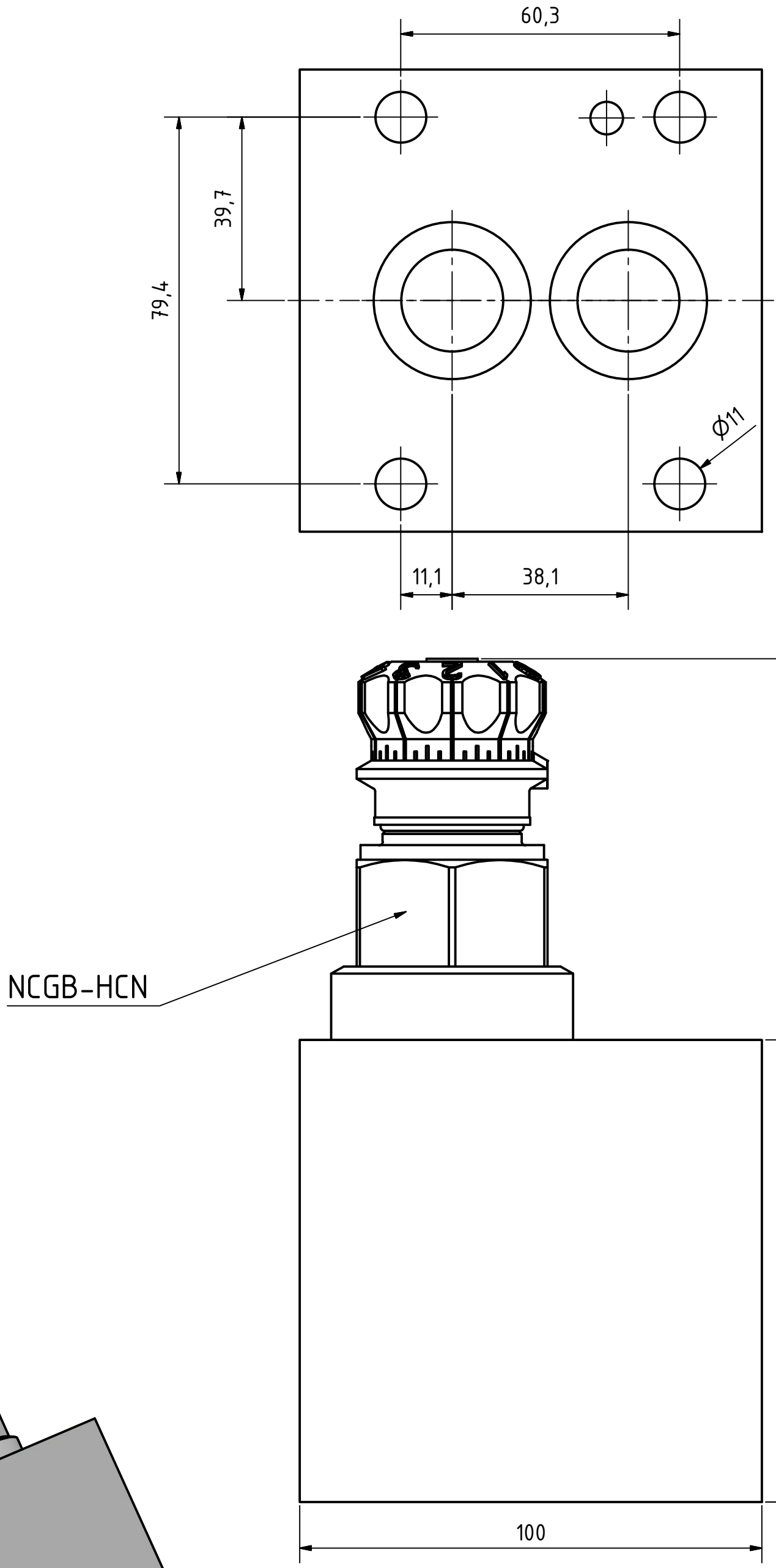

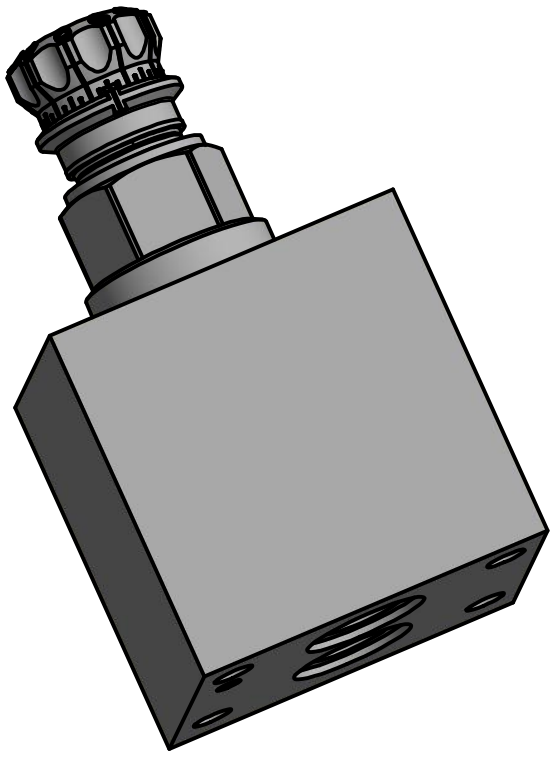

Rohteil – Nr.	Alle Oberflächenangaben nach Din ISO 1302- Reihe 2 Alle Surface data according DIN ISO 1302 – row 2		Formbohrer Alle Formbohrungen müssen mit dem entsprechenden Formbohrer und der entsprechenden Formreibe gefertigt werden. Für alle Dichtflächen gilt:
Kunde- ZG- Nr. :			
Format : Es gilt DIN ISO 8015. It is essential DIN ISO 8015.	Bohrtiefenmaße bis Bohrerspitze. Block span und gratfrei. Nicht tolerierte Koordinaten +/-0,1. Eingerahmte Bezeichnung mit 5mm Schlagzahlen einschlagen. N5 = angespiegelte Fläche		
DIN ISO 5456-2	Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk-e / Kanten DIN ISO 13715	Werkstoff	Gewinde: Frei von Lack Benutzbar / Maßstab / Gewicht
	Datum / Name		
	Bearb 22.05.2017 MD	Benennung Bosch 0811321013 mit SUN DrRV	
	Gepr		
	Norm		
	Gerhard W. Ruppel Hydraulik 31848 Bad Münder Tel. : 05042/932210 E-mail: technik@ruppel-hydraulik.de RUPPEL Hydraulik	Zeichnungs Nr. : S-0811321013-01	Blätter 1
		Dokumentenart	Blatt Nr 1
Aenderung / Datum / Name	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Urheberrechte nach Schutzvermerk DIN 34 vor!		