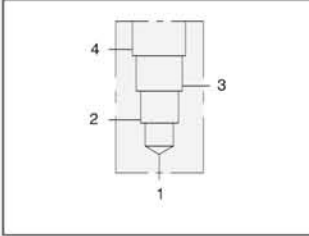


WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A



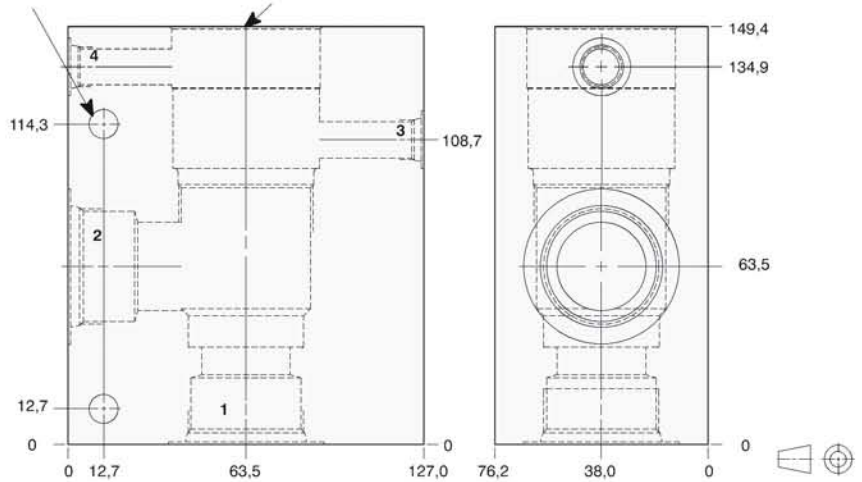
Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
RVID	CWIG
CWIA	CVIV

Buna N Standard
Viton Zusatzbezeichnung: siehe Seite 2

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2

Gehäuse-Befestigungsloch 10,7 \varnothing ; zweifach
Einschraubbohrung T-24A
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm

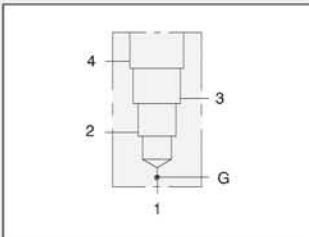


	1 & 2	G1	G1 $\frac{1}{4}$
Anschlüsse	3 & 4	G $\frac{1}{4}$	G $\frac{1}{4}$
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	QCX	QCY
	Hydraulik GGG-Strangguß	QCX/S	QCY/S

WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

mit Meßanschluß und Anschluß 3 für hohen Durchfluß



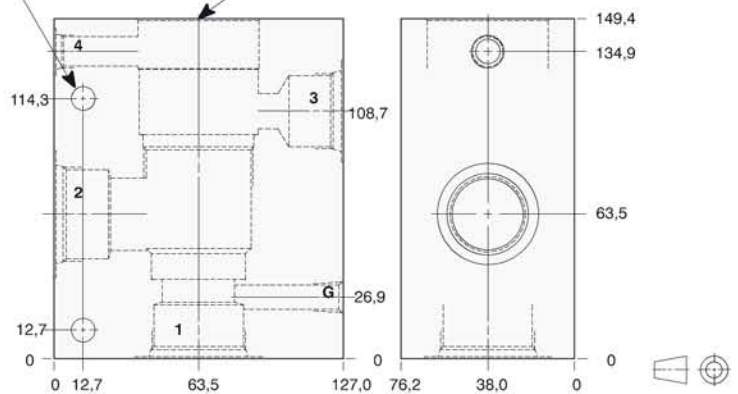
Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
PVJA	FVFA
PVJB	

Buna N Standard
Viton Zusatzbezeichnung: siehe Seite 2

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2

Gehäuse-Befestigungsloch 10,7 \varnothing ; zweifach
Einschraubbohrung T-24A
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm

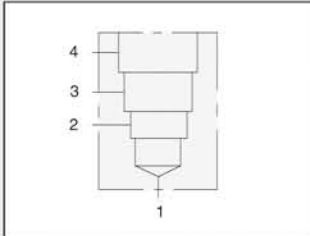


	1 & 2	G1	G1 $\frac{1}{4}$
	3	G1	G1
	4	G $\frac{1}{4}$	G $\frac{1}{4}$
Anschlüsse	Meßanschluß G	G $\frac{1}{4}$	G $\frac{1}{4}$
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	QAX	QAY
	Hydraulik GGG-Strangguß	QAX/S	QAY/S

WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

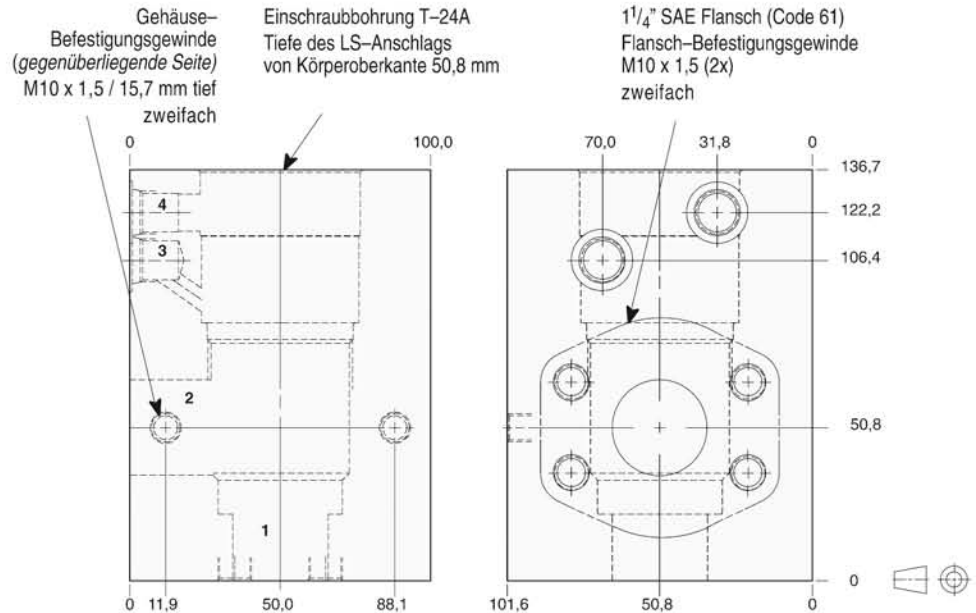
für 1 1/4" SAE Flansch (Code 61 / M10 x 1,5)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
RVID	CWIG
CWIA	CVIV

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 3



Anschlüsse 3 & 4

G 1/4

Bestellcode Aluminium-Knetlegierung

QCQ/M

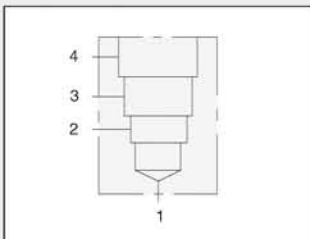
Hydraulik GGG-Strangguß

QCQ/T

WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

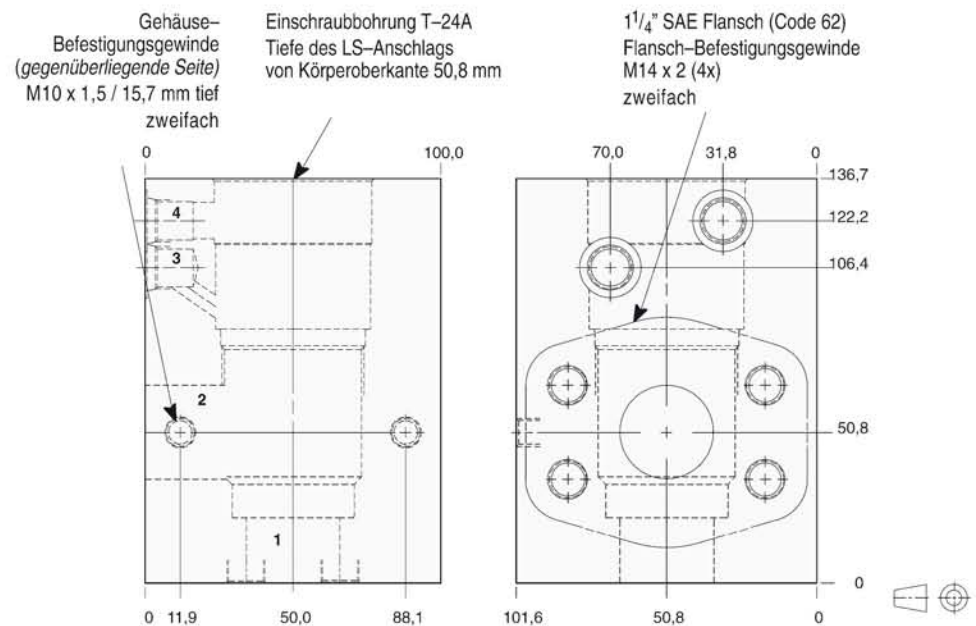
für 1 1/4" SAE Flansch (Code 62 / M14 x 2)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
RVID	CWIG
CWIA	CVIV

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 3



Anschlüsse 3 & 4

G 1/4

Bestellcode Aluminium-Knetlegierung

QC5/M

Hydraulik GGG-Strangguß

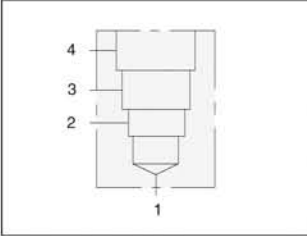
QC5/T

T-24A

WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

für 1½" SAE Flansch (Code 61 / M12 x 1,75)



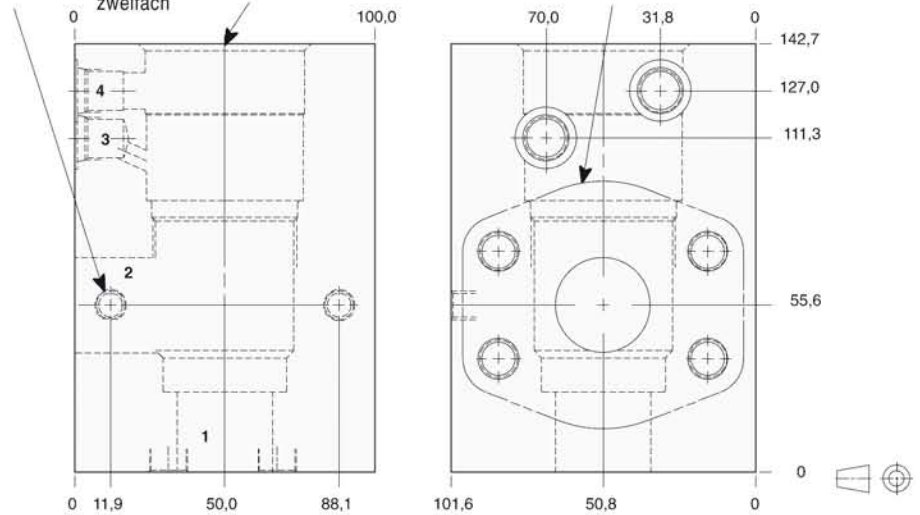
Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
RVID	CWIG
CWIA	CVIV

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 3

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 15,7 mm tief zweifach
Einschraubbohrung T-24A Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 52,3 mm

1½" SAE Flansch (Code 61) Flansch-Befestigungsgewinde M12 x 1,75 (4x) zweifach

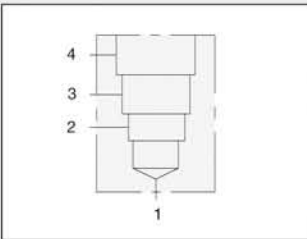


Anschlüsse	3 & 4	G ¹ / ₄
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	QCR/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	QCR/T

WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

für 1½" SAE Flansch (Code 62 / M16 x 2)



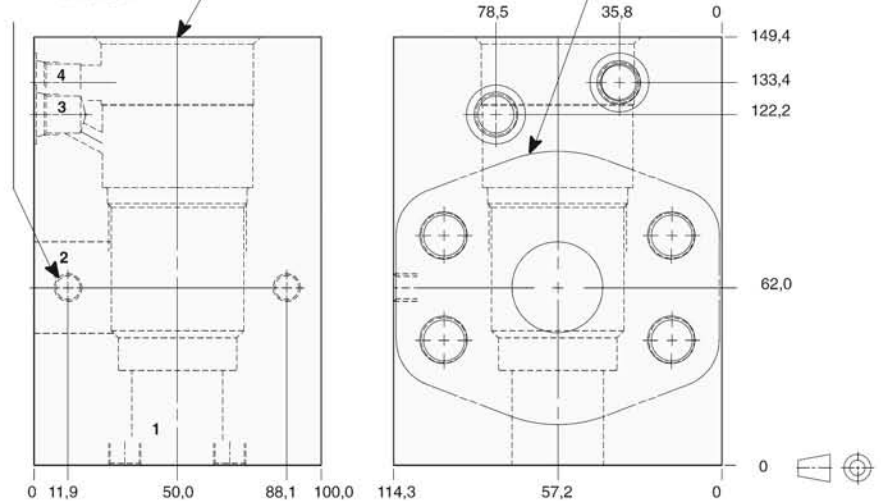
Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
RVID	CWIG
CWIA	CVIV

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 3

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 15,7 mm tief zweifach
Einschraubbohrung T-24A Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 52,3 mm

1½" SAE Flansch (Code 62) Flansch-Befestigungsgewinde M16 x 2 (4x) zweifach



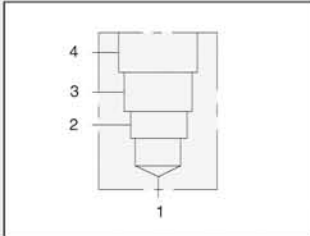
Anschlüsse	3 & 4	G ¹ / ₄
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	QC6/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	QC6/T

T-24A

WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

für 2" SAE Flansch (Code 61 / M12 x 1,75)



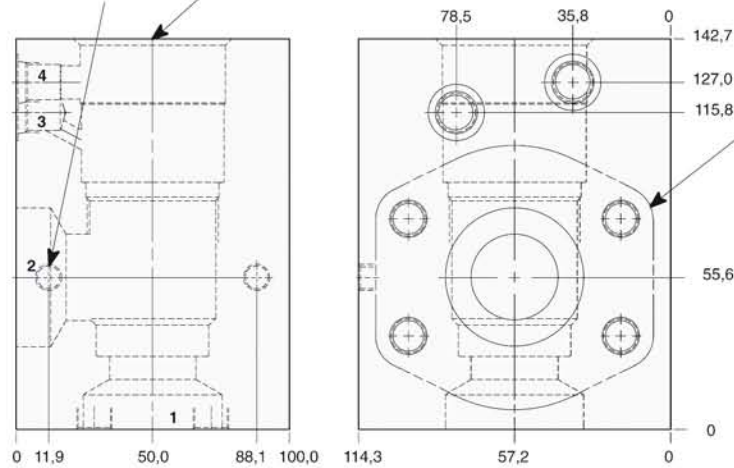
Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
RVID	CWIG
CWIA	CVIV

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 3

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 19 mm tief zweifach

Einschraubbohrung T-24A
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 52,3 mm



Anschlüsse 3 & 4

G¹/₄

Bestellcode Aluminium-Knetlegierung

QCS/M

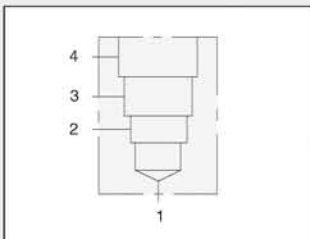
Hydraulik GGG-Strangguß

QCS/T

WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

für 2" SAE Flansch (Code 62 / M20 x 2,5)



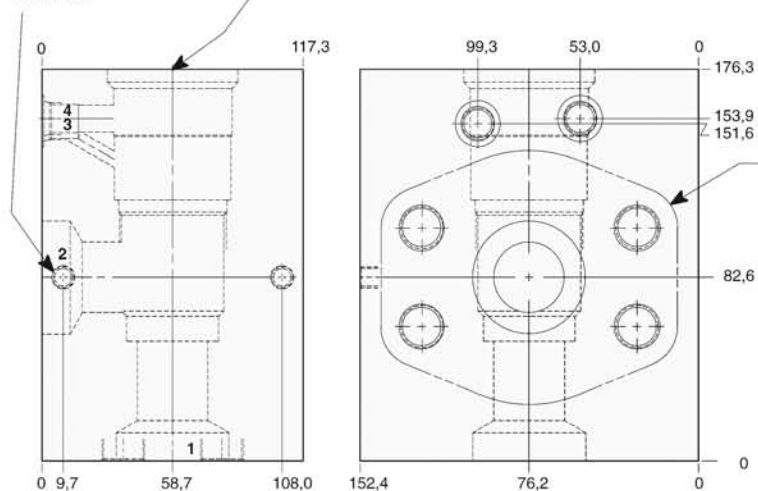
Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
RVID	CWIG
CWIA	CVIV

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 3

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 19 mm tief zweifach

Einschraubbohrung T-24A
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 58,7 mm



Anschlüsse 3 & 4

G¹/₄

Bestellcode Aluminium-Knetlegierung

QC8/M

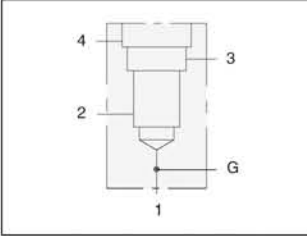
Hydraulik GGG-Strangguß

QC8/T

WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

mit Meßanschluß und für 1 1/4" SAE Flansch (Code 61 / M10 x 1,5) / Anschluß 3 für hohen Durchfluß

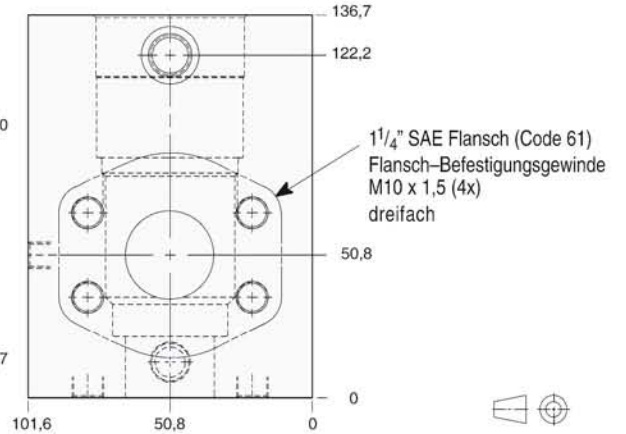
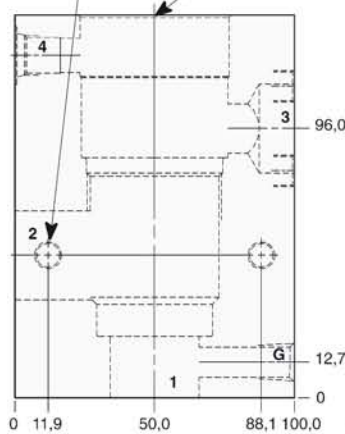


Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
PVJA	FVFA
PVJB	

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschlochbilder: siehe Seite 3

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 19 mm tief zweifach
Einschraubbohrung T-24A Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm

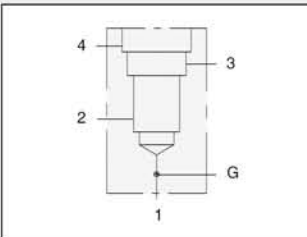


	4	G ^{1/4}	
Anschlüsse	Meßanschluß G	G ^{1/4}	
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	QAQ/M	
	Hydraulik GGG-Strangguß	QAQ/T	

WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

mit Meßanschluß und für 1 1/4" SAE Flansch (Code 62 / M14 x 2) / Anschluß 3 für hohen Durchfluß

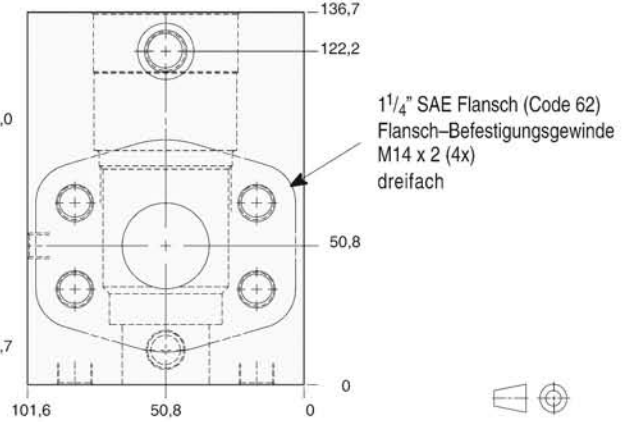
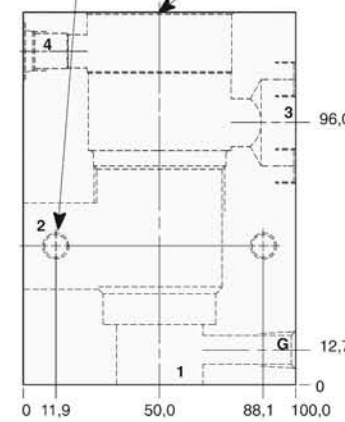


Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
PVJA	FVFA
PVJB	

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschlochbilder: siehe Seite 3

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 19 mm tief zweifach
Einschraubbohrung T-24A Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm



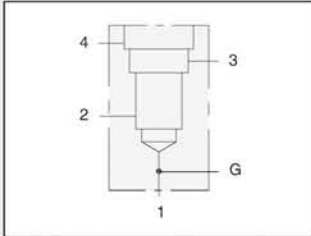
	4	G ^{1/4}	
Anschlüsse	Meßanschluß G	G ^{1/4}	
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	QA5/M	
	Hydraulik GGG-Strangguß	QA5/T	

T-24A

WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

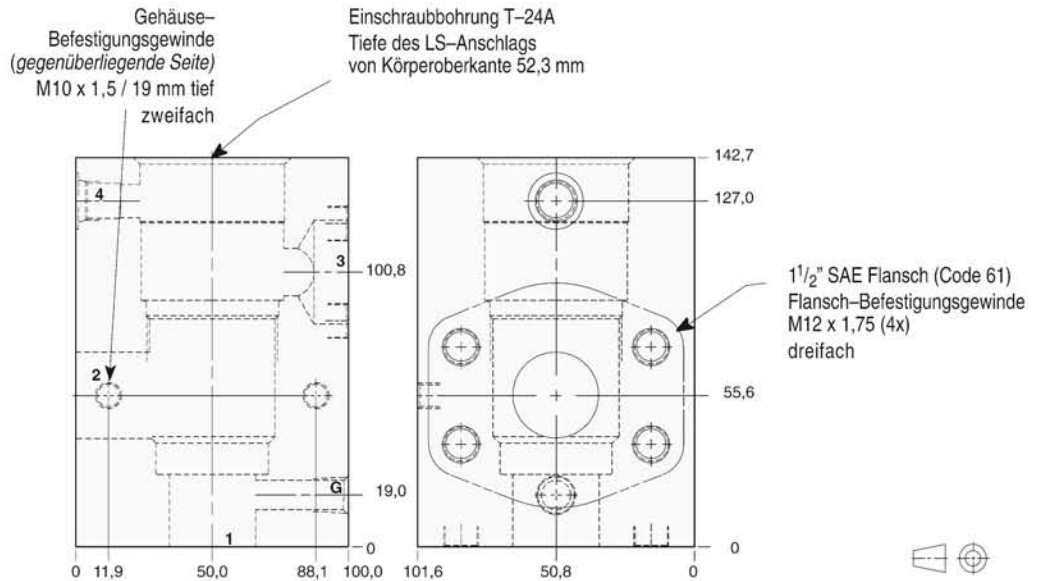
mit Meßanschluß und für 1 1/2" SAE Flansch (Code 61 / M12 x 1,75) / Anschluß 3 für hohen Durchfluß



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
PVJA	FVFA
PVJB	

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 3

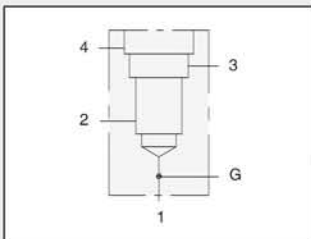


	4	G 1/4
Anschlüsse	Meßanschluß G	G 1/4
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	QAR/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	QAR/T

WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

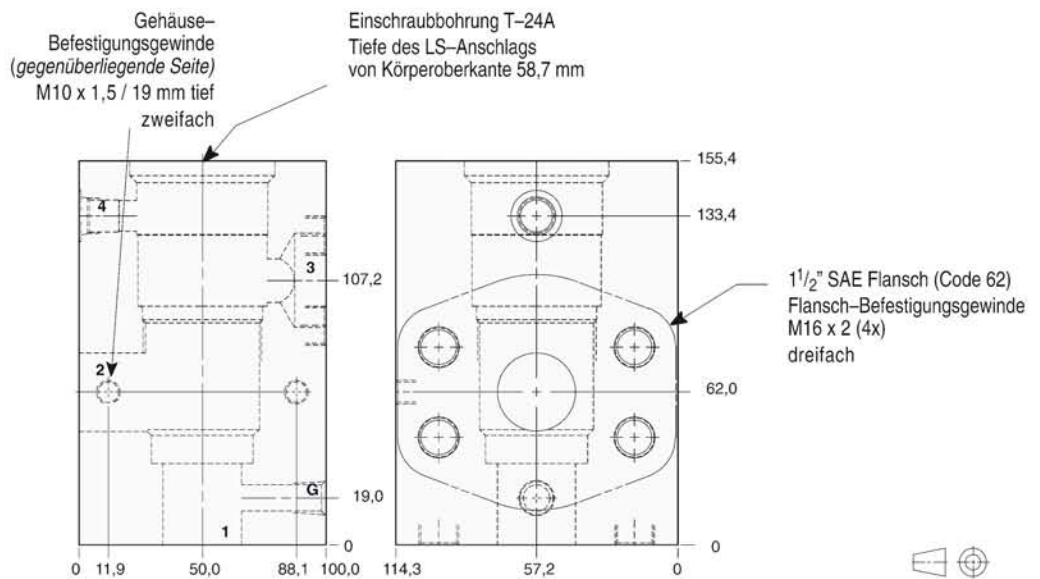
mit Meßanschluß und für 1 1/2" SAE Flansch (Code 62 / M16 x 2) / Anschluß 3 für hohen Durchfluß



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
PVJA	FVFA
PVJB	

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 3



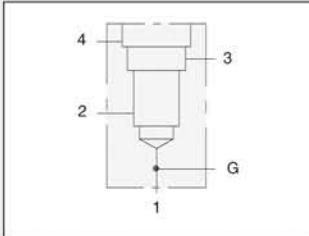
	4	G 1/4
Anschlüsse	Meßanschluß G	G 1/4
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	QA6/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	QA6/T

T-24A

WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

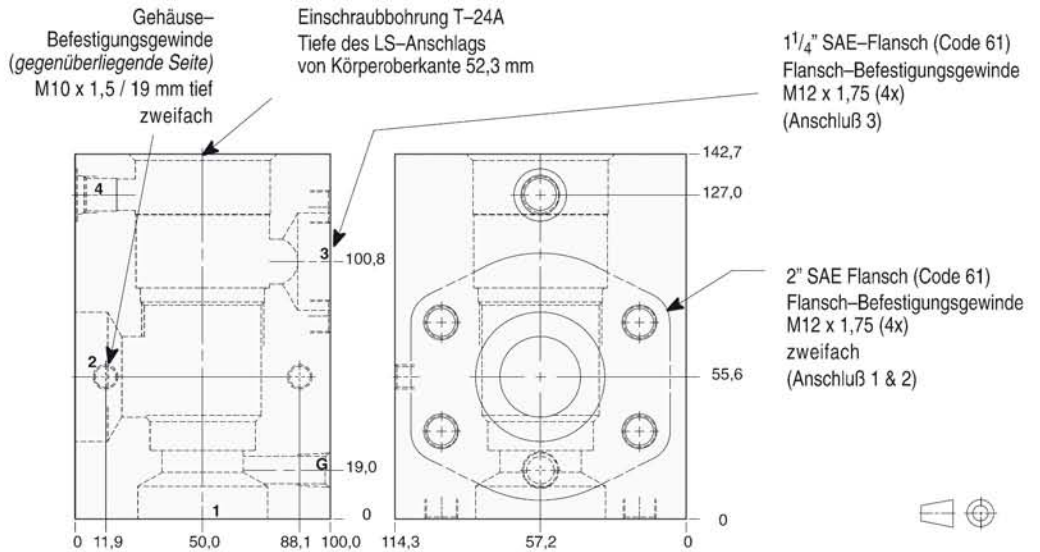
mit Meßanschluß und für 2" SAE Flansch (Code 61 / M20 x 2,5) / Anschluß 3 für hohen Durchfluß



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
PVJA	FVFA
PVJB	

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 3

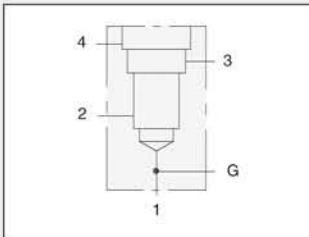


	4	G ^{1/4}
	Meßanschluß G	G ^{1/4}
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	QAS/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	QAS/T

WINKEL-GEHÄUSE

1 Einschraubbohrung T-24A

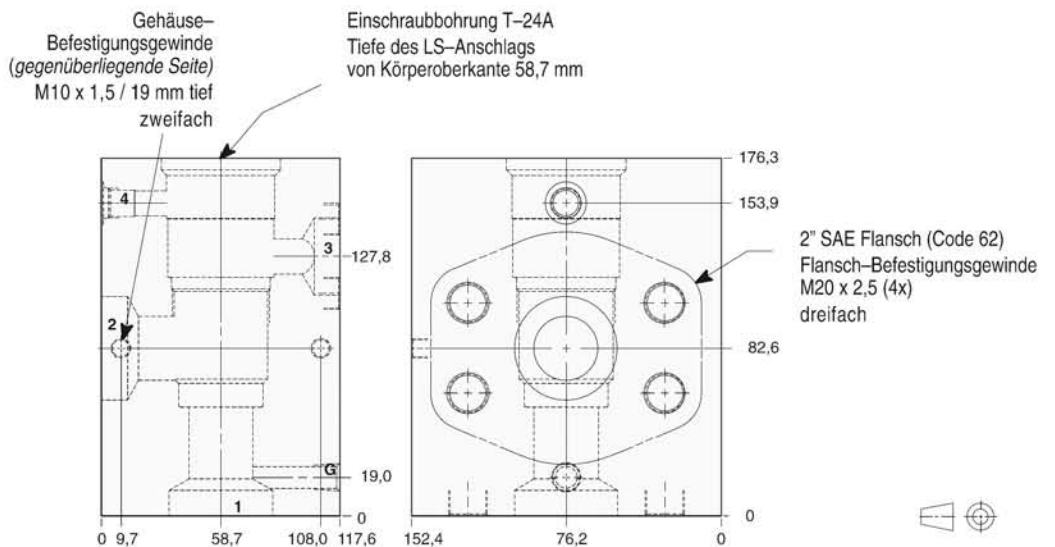
mit Meßanschluß und für 2" SAE Flansch (Code 61 / M20 x 2,5) / Anschluß 3 für hohen Durchfluß



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
PVJA	FVFA
PVJB	

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 3



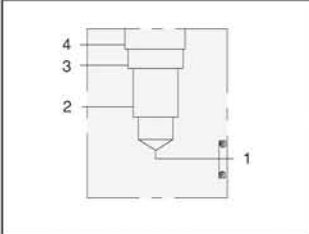
	4	G ^{1/4}
Anschlüsse	Meßanschluß G	G ^{1/4}
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	QA8/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	QA8/T

T-24A

T-GEHÄUSE FLANSCHBAR

1 Einschraubbohrung T-24A

flanschbar auf 1" SAE Flansch (Code 62 / M12x1,75)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
RVID	CWIG
CWIA	CVIV

Dichtungen

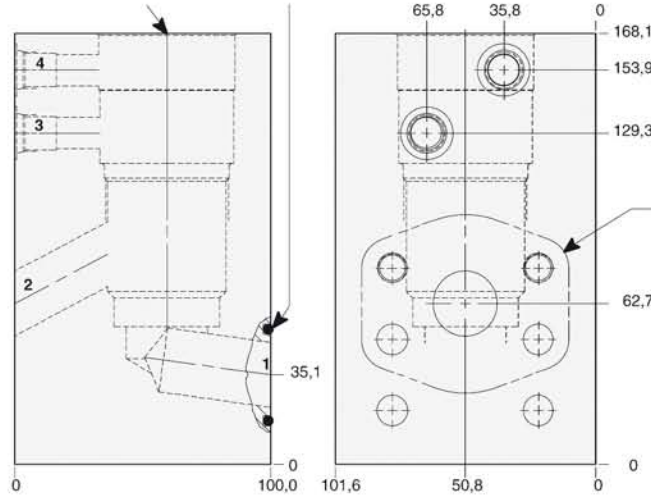
Buna N Standard
Viton Zusatzbezeichnung: siehe Seite 2

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2

Spezifikationen für SAE-Flanschlochbilder: siehe Seite 3

Einschraubbohrung T-24A
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm

O-Ring -219
Abmessungen: 33[∅] ID
3,53 dick



1" SAE Flansch (Code 62)
– versetzt angeordnet –
zweifach
Flansch-Befestigungsgewinde
M12 x 1,75 (2x)
Flansch-Befestigungslöcher
für 4 Bolzen M12

Anschlüsse 3 & 4

G¹/₄

Bestellcode Aluminium-Knetlegierung

WGY/M

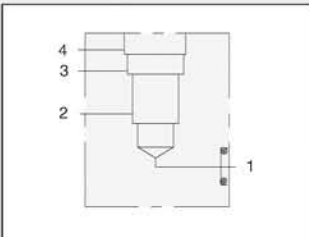
Hydraulik GGG-Strangguß

WGY/T

T-GEHÄUSE FLANSCHBAR

1 Einschraubbohrung T-24A

mit durchgehenden Anschluß 3 und flanschbar auf 1¹/₄" SAE Flansch (Code 62 / M14 x 2)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
RVID	CWIG
CWIA	CVIV

Dichtungen

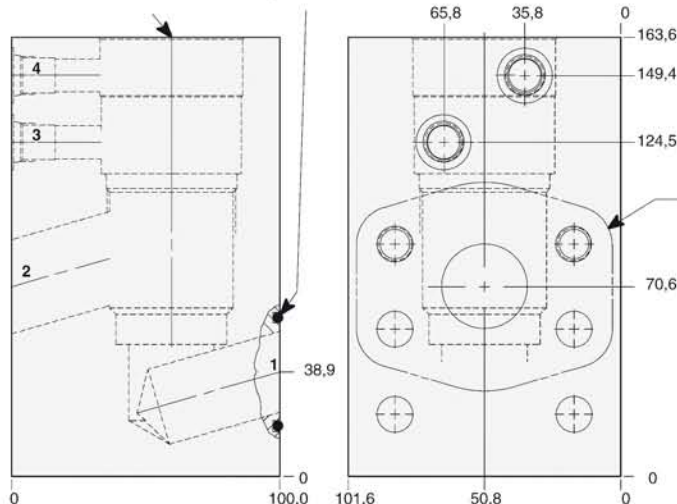
Buna N Standard
Viton Zusatzbezeichnung: siehe Seite 2

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2

Spezifikationen für SAE-Flanschlochbilder: siehe Seite 3

Einschraubbohrung T-24A
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm

O-Ring -222
Abmessungen: 37,7[∅] ID
3,53 dick



1¹/₄" SAE Flansch (Code 62)
– versetzt angeordnet –
zweifach
Flansch-Befestigungsgewinde
M14 x 2 (2x)
Flansch-Befestigungslöcher
für 4 Bolzen M14

Anschlüsse 3 & 4

G¹/₄

Bestellcode Aluminium-Knetlegierung

WGZ/M

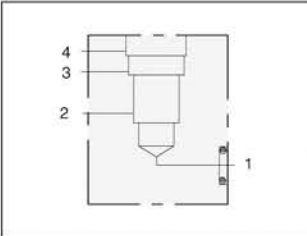
Hydraulik GGG-Strangguß

WGZ/T

T-GEHÄUSE FLANSCHBAR

1 Einschraubbohrung T-24A

flanschbar auf 1 1/2" SAE Flansch (Code 62 / M16x2)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
RVID	CWIG
CWIA	CVIV

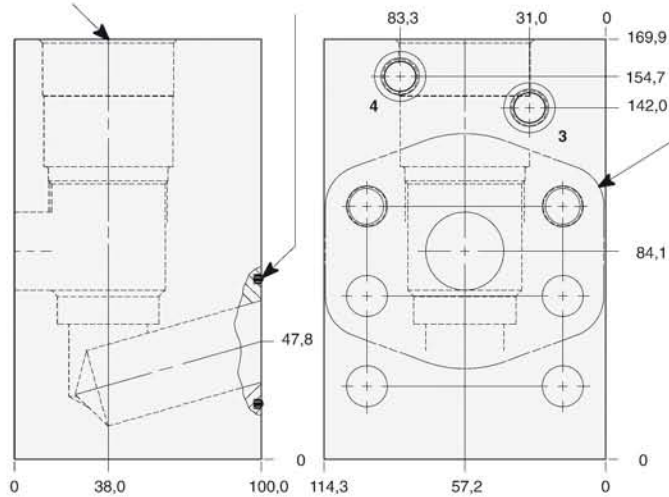
Dichtungen

Buna N Standard
Viton Zusatzbezeichnung: siehe Seite 2

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 3

Einschraubbohrung T-24A
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 51,6 mm

O-Ring -225
Abmessungen: 47,22^{±0} ID
3,53 dick



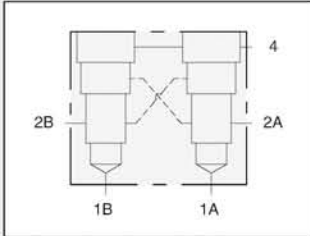
1 1/2" SAE Flansch (Code 62)
- versetzt angeordnet -
zweifach
Flansch-Befestigungsgewinde M16 x 2 (2x)
Flansch-Befestigungslöcher für 4 Bolzen M16

Anschlüsse	3 & 4	G ¹ / ₄
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	WGT/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	WGT/T

WINKEL-GEHÄUSE (4 ANSCHLÜSSE), DOPPELAUSFÜHRUNG

2 Einschraubbohrungen T-24A

mit einem gemeinsamen Anschluß 4 / für Laststeuerungen / gegenseitig aufsteuerbar

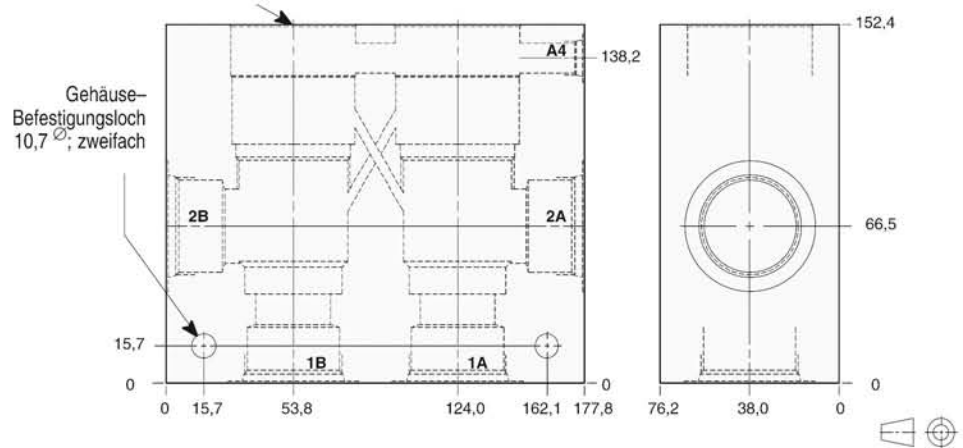


Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
CWIA	CVIV
CWIG	

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2

Einschraubbohrung T-24A
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm zweifach

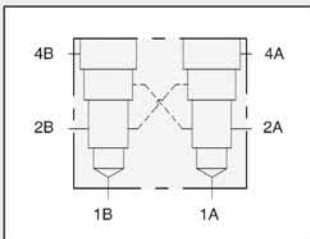


	1A, 1B & 2A, 2B	G1	G1 ¹ / ₄
Anschlüsse	4A & 4B	G ¹ / ₄	G ¹ / ₄
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	XLX	XLY
	Hydraulik GGG-Strangguß	XLX/S	XLY/S

WINKEL-GEHÄUSE (4 ANSCHLÜSSE), DOPPELAUSFÜHRUNG

2 Einschraubbohrungen T-24A

mit 2 unabhängigen Anschlüssen 4 / für Laststeuerungen / gegenseitig aufsteuerbar

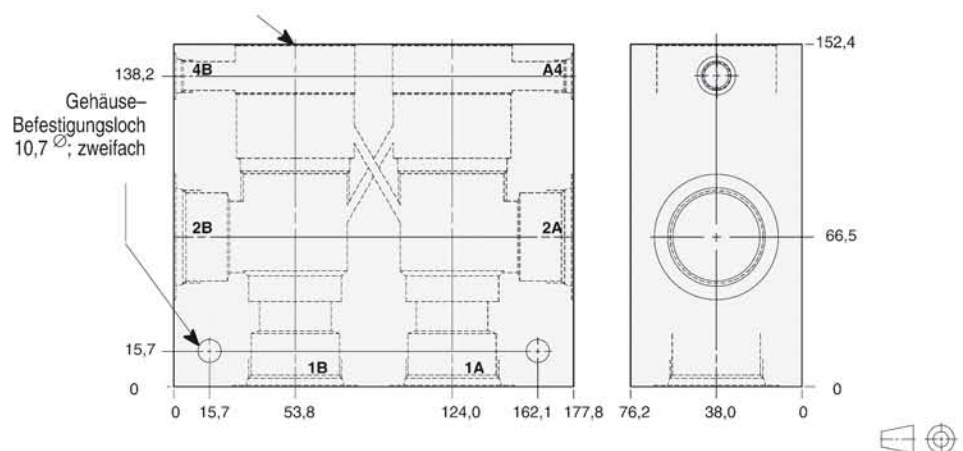


Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
CWIA	CVIV
CWIG	

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2

Einschraubbohrung T-24A
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm zweifach



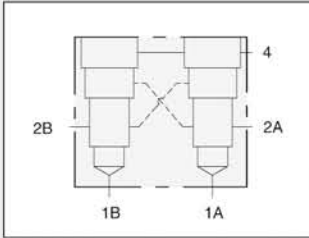
	1A, 1B & 2A, 2B	G1	G1 ¹ / ₄
Anschlüsse	4A & 4B	G ¹ / ₄	G ¹ / ₄
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	XSX	XSX
	Hydraulik GGG-Strangguß	XSX/S	XSX/S

T-24A

WINKEL-GEHÄUSE (4 ANSCHLÜSSE), DOPPELAUSFÜHRUNG

2 Einschraubbohrungen T-24A

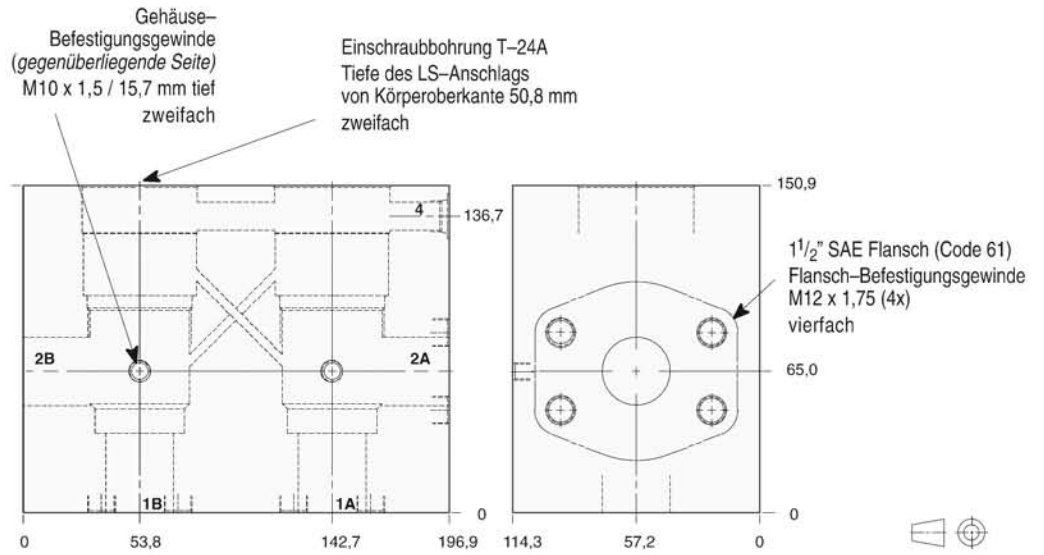
mit einem gemeinsamen Anschl. 4 / für Laststeuerungen / gegenseitig aufsteuerbar / 1 1/2" SAE Flansch (Code 61 / M12 x 1,75)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
CWIA	CVIV
CWIG	

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
 Spezifikationen für SAE-Flanschlochbilder: siehe Seite 3

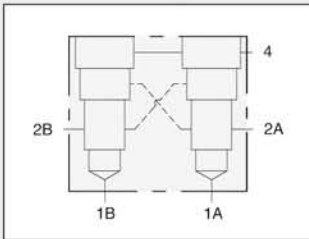


Anschlüsse	4	G ^{1/4}
Bestellkode	Aluminium-Knetlegierung	XLR/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	XLR/T

WINKEL-GEHÄUSE (4 ANSCHLÜSSE), DOPPELAUSFÜHRUNG

2 Einschraubbohrungen T-24A

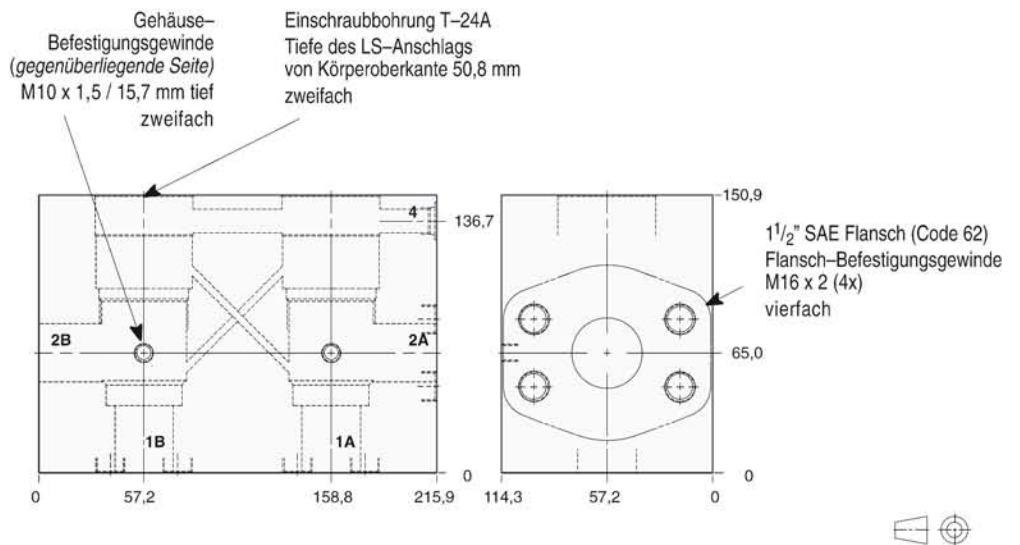
mit einem gemeinsamen Anschl. 4 / für Laststeuerungen / gegenseitig aufsteuerbar / 1 1/2" SAE Flansch (Code 62 / M16 x 2)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
CWIA	CVIV
CWIG	

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
 Spezifikationen für SAE-Flanschlochbilder: siehe Seite 3



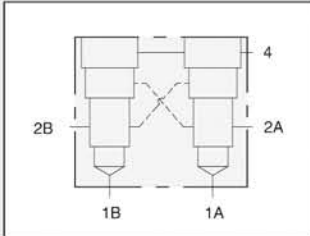
Anschlüsse	4	G ^{1/4}
Bestellkode	Aluminium-Knetlegierung	XL6/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	XL6/T

T-24A

WINKEL-GEHÄUSE (4 ANSCHLÜSSE), DOPPELAUSFÜHRUNG

2 Einschraubbohrungen T-24A

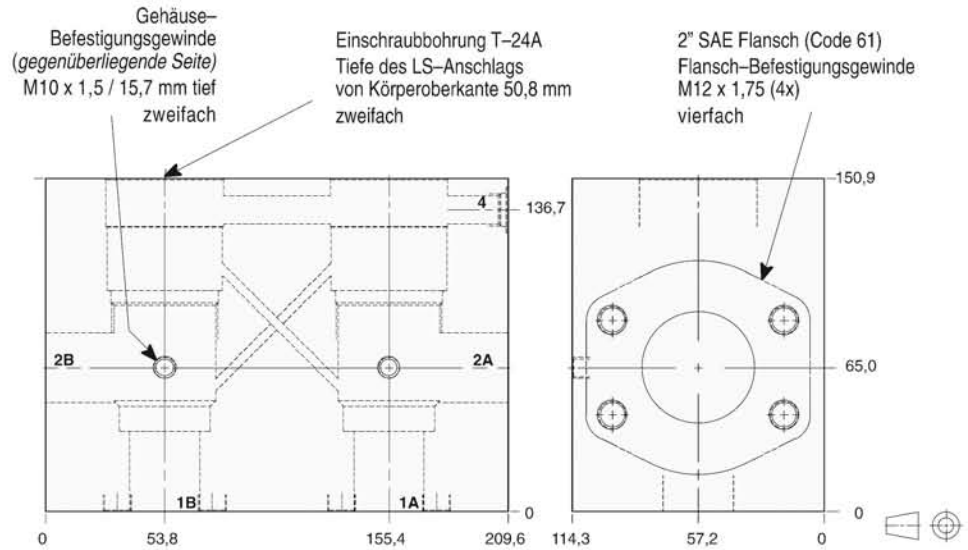
mit einem gemeinsamen Anschl. 4 / für Laststeuerungen / gegenseitig aufsteuerbar / 2" SAE Flansch (Code 61 / M12 x 1,75)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
CWIA	CVIV
CWIG	

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 3

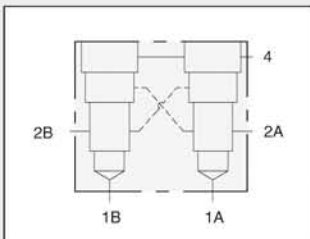


Anschlüsse	4	G ¹ / ₄
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	XLS/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	XLS/T

WINKEL-GEHÄUSE (4 ANSCHLÜSSE), DOPPELAUSFÜHRUNG

2 Einschraubbohrungen T-24A

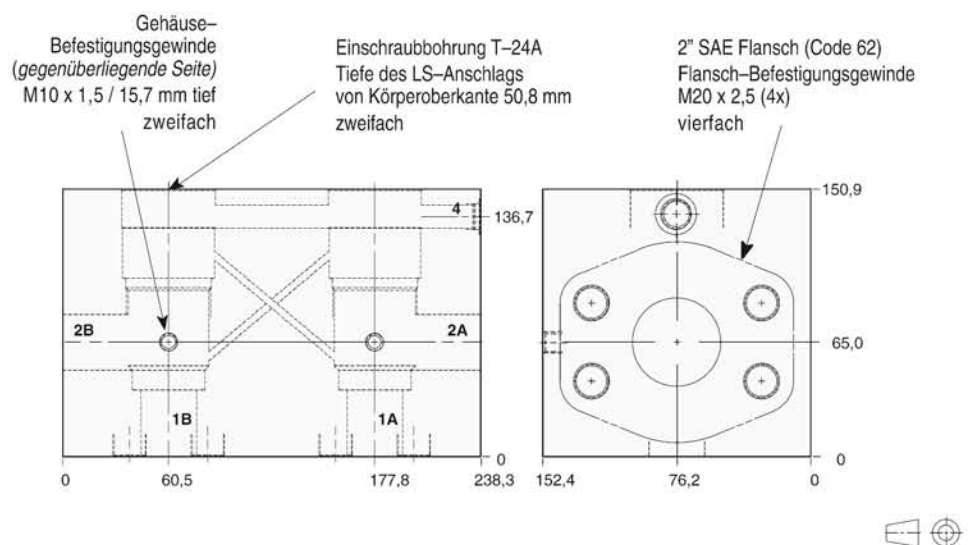
mit einem gemeinsamen Anschl. 4 / für Laststeuerungen / gegenseitig aufsteuerbar / 2" SAE Flansch (Code 62 / M20 x 2,5)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
CWIA	CVIV
CWIG	

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 3



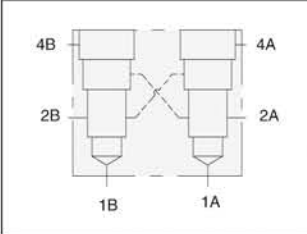
Anschlüsse	4	G ¹ / ₄
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	XL8/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	XL8/T

T-24A

WINKEL-GEHÄUSE (4 ANSCHLÜSSE), DOPPELAUSFÜHRUNG

2 Einschraubbohrungen T-24A

mit 2 unabhängigen Anchl. 4 / für Laststeuerungen / gegenseitig aufsteuerbar / 1 1/2" SAE Flansch (Code 61 / M12 x 1,75)

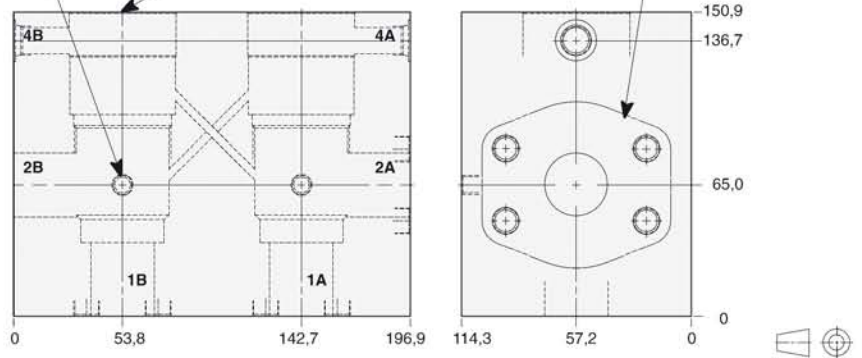


Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
CWIA	CVIV
CWIG	

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschlochbilder: siehe Seite 3

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 15,7 mm tief zweifach
Einschraubbohrung T-24A Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm zweifach
1 1/2" SAE Flansch (Code 61) Flansch-Befestigungsgewinde M12 x 1,75 (4x) vierfach

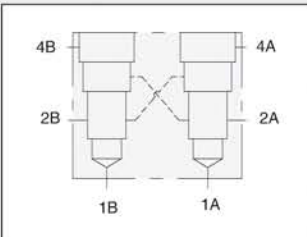


Anschlüsse	4A & 4B	G ^{1/4}
Bestellkode	Aluminium-Knetlegierung	XSR/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	XSR/T

WINKEL-GEHÄUSE (4 ANSCHLÜSSE), DOPPELAUSFÜHRUNG

2 Einschraubbohrungen T-24A

mit 2 unabhängigen Anschlüssen 4 / für Laststeuerungen / gegenseitig aufsteuerbar / 1 1/2" SAE Flansch (Code 62 / M16 x 2)

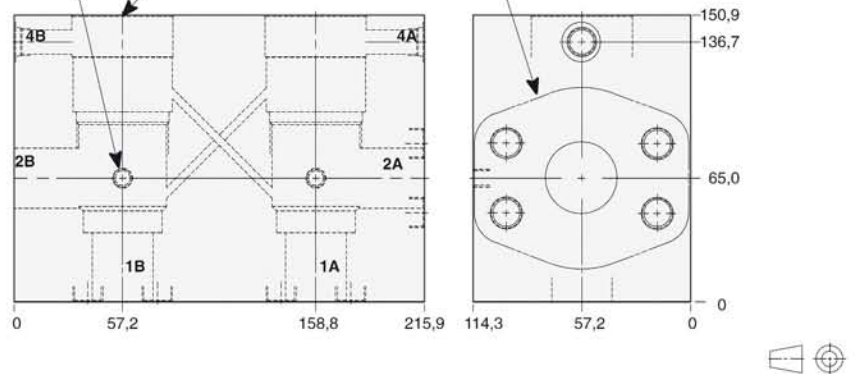


Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
CWIA	CVIV
CWIG	

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschlochbilder: siehe Seite 3

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite) M10 x 1,5 / 15,7 mm tief zweifach
Einschraubbohrung T-24A Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm zweifach
1 1/2" SAE Flansch (Code 62) Flansch-Befestigungsgewinde M16 x 2 (4x) vierfach

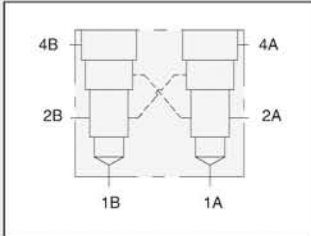


Anschlüsse	4A & 4B	G ^{1/4}
Bestellkode	Aluminium-Knetlegierung	XS6/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	XS6/T

WINKEL-GEHÄUSE (4 ANSCHLÜSSE), DOPPELAUSFÜHRUNG

2 Einschraubbohrungen T-24A

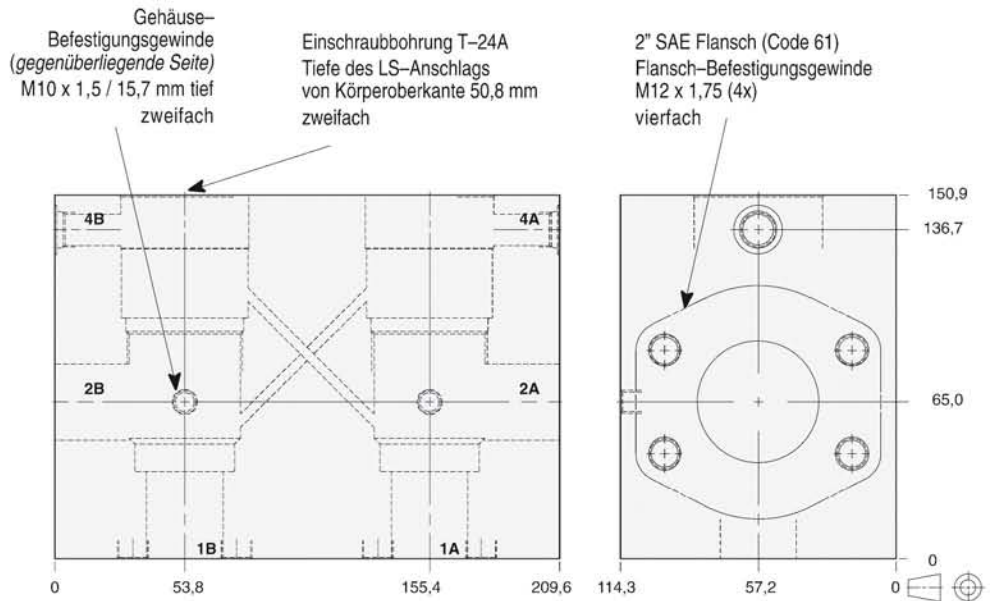
mit 2 unabhängigen Anschlüssen 4 / für Laststeuerungen / gegenseitig aufsteuerbar / 2" SAE Flansch (Code 61 / M12 x 1,75)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
CWIA	CVIV
CWIG	

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 3

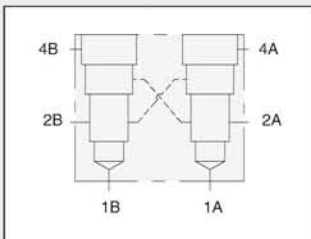


Anschlüsse	4	G ¹ / ₄
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	XSS/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	XSS/T

WINKEL-GEHÄUSE (4 ANSCHLÜSSE), DOPPELAUSFÜHRUNG

2 Einschraubbohrungen T-24A

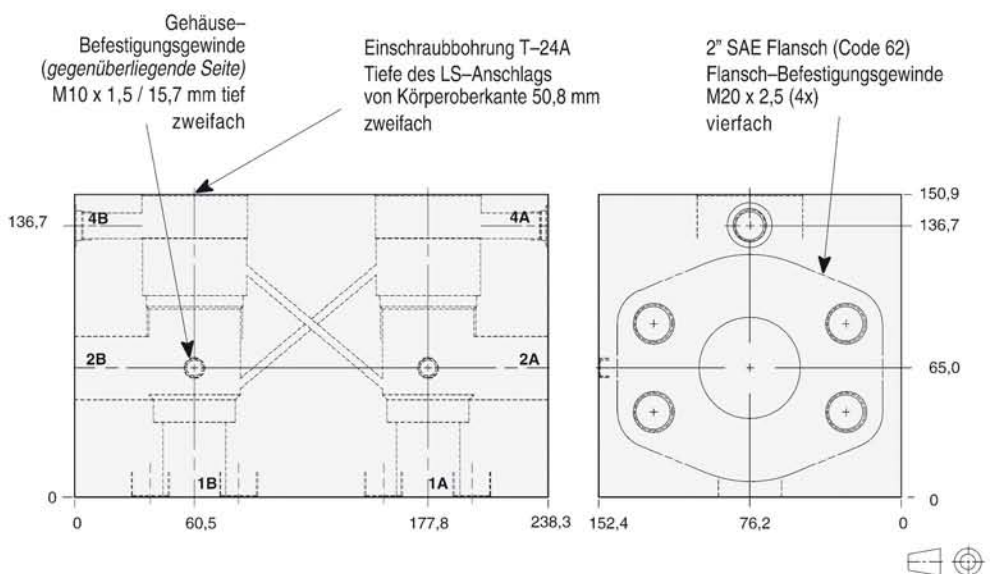
mit 2 unabhängigen Anschlüssen 4 / für Laststeuerungen / gegenseitig aufsteuerbar / 2" SAE Flansch (Code 62 / M20 x 2,5)



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
CWIA	CVIV
CWIG	

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 3



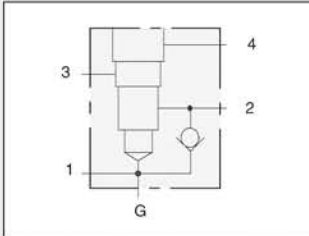
Anschlüsse	4	G ¹ / ₄
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	XS8/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	XS8/T

T-24A

'GERADES GEHÄUSE' (4 ANSCHLÜSSE)

1 Einschraubbohrungen T-24A

mit integriertem Rückschlagventil (1 → 2), Meßanschluß / für 3-Wege-Druckregelanwendungen



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
PVJA	PVJB

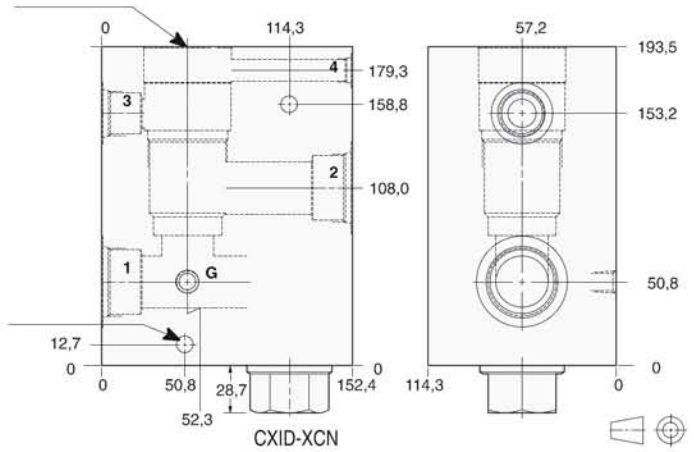
Dichtungen

Buna N Standard
Viton Zusatzbezeichnung: siehe Seite 2

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2

Einschraubbohrung T-24A
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 50,8 mm

Gehäuse-Befestigungsloch 10,7 \varnothing ; zweifach

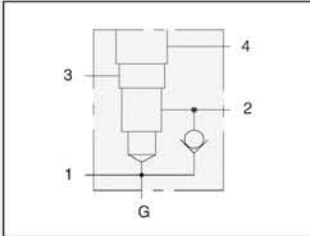


		1 & 2	G3/4	G1	G1 1/4
		3	G3/4	G3/4	G3/4
		4	G1/4	G1/4	G1/4
Anschlüsse	Meßanschluß G	G1/4	G1/4	G1/4	
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	Q4W	Q4X	Q4Y	
	Hydraulik GGG-Strangguß	Q4W/S	Q4X/S	Q4Y/S	

'GERADES GEHÄUSE' (4 ANSCHLÜSSE) 1 1/2" SAE-FLANSCH (CODE 61 / M12 X 1,75)

1 Einschraubbohrung T-24A

mit intergriertem Rückschlagventil (1 → 2), Meßanschluß / für 3-Wege-Druckregelanwendungen



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
PVJA	PVJB

Dichtungen

Buna N Standard
Viton Zusatzbezeichnung: siehe Seite 2

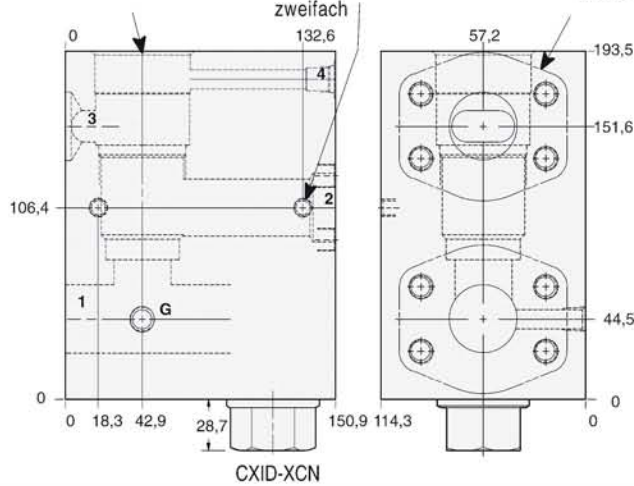
Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2

Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 3

Einschraubbohrung T-24A
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 52,3 mm

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite)
M10 x 1,5 / 15,7 mm tief zweifach

1 1/2" SAE Flansch (Code 61)
Flansch-Befestigungsgewinde M12 x 1,75 (4x) dreifach



CXID-XCN

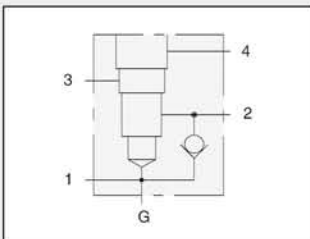


	4	G ^{1/4}	
Anschlüsse	Meßanschluß G	G ^{1/4}	
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	Q4R/M	
	Hydraulik GGG-Strangguß	Q4R/T	

'GERADES GEHÄUSE' (4 ANSCHLÜSSE) 1 1/2" SAE-FLANSCH (CODE 62 / M16 X 2)

1 Einschraubbohrung T-24A

mit intergriertem Rückschlagventil (1 → 2), Meßanschluß / für 3-Wege-Druckregelanwendungen



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
PVJA	PVJB

Dichtungen

Buna N Standard
Viton Zusatzbezeichnung: siehe Seite 2

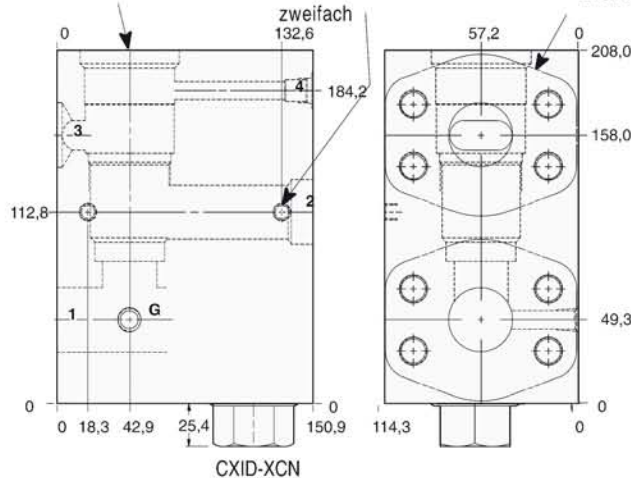
Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2

Spezifikationen für SAE-Flanschbilder: siehe Seite 3

Einschraubbohrung T-24A
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 60,5 mm

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite)
M10 x 1,5 / 15,7 mm tief zweifach

1 1/2" SAE Flansch (Code 62)
Flansch-Befestigungsgewinde M16 x 2 (4x) dreifach



CXID-XCN

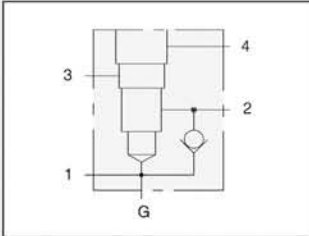


	4	G ^{1/4}	
Anschlüsse	Meßanschluß G	G ^{1/4}	
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	Q46/M	
	Hydraulik GGG-Strangguß	Q46/T	

'GERADES GEHÄUSE' (4 ANSCHLÜSSE) 2" SAE-FLANSCH (CODE 61 / M12 X 1,75)

1 Einschraubbohrung T-24A

mit integrierter Rückschlagventil (1 → 2), Meßanschluß / für 3-Wege-Druckregelanwendungen



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
PVJA	PVJB

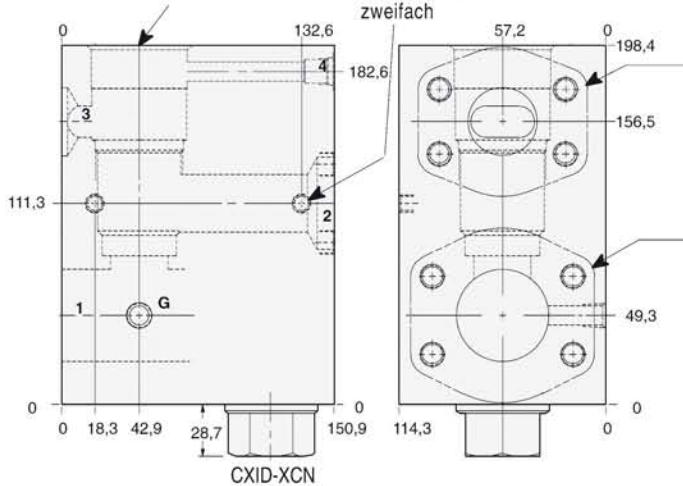
Dichtungen

Buna N Standard
Viton Zusatzbezeichnung: siehe Seite 2

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschlochbilder: siehe Seite 3

Einschraubbohrung T-24A
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 52,3 mm

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite)
M10 x 1,5 / 15,7 mm tief zweifach



1 1/2" SAE Flansch (Code 61)
Flansch-Befestigungsgewinde M12 x 1,75 (4x)
(Anschluß 3)

2" SAE Flansch (Code 61)
Flansch-Befestigungsgewinde M12 x 1,75 (4x)
zweifach
(Anschluß 1 & 2)

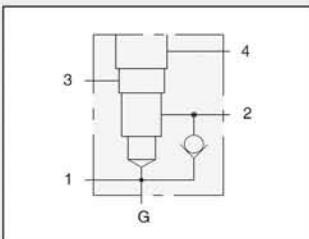
CXID-XCN

Anschlüsse	4	G ^{1/4}
Meßanschluß	G	G ^{1/4}
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	Q4S/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	Q4S/T

'GERADES GEHÄUSE' (4 ANSCHLÜSSE) 2" SAE-FLANSCH (CODE 62 / M20 X 2,5)

1 Einschraubbohrung T-24A

mit integrierter Rückschlagventil (1 → 2), Meßanschluß / für 3-Wege-Druckregelanwendungen



Typische Einschraubventile für diese Gehäuse

Modell	Modell
PVJA	PVJB

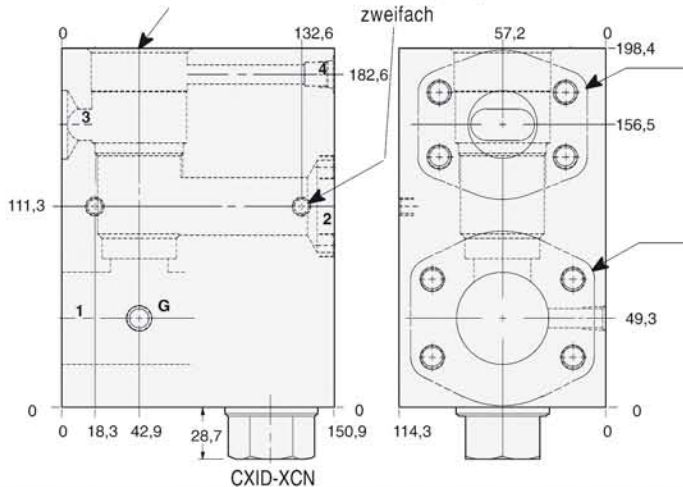
Dichtungen

Buna N Standard
Viton Zusatzbezeichnung: siehe Seite 2

Nenndruck und Werkstoffe: siehe Seite 2
Spezifikationen für SAE-Flanschlochbilder: siehe Seite 3

Einschraubbohrung T-24A
Tiefe des LS-Anschlags von Körperoberkante 60,5 mm

Gehäuse-Befestigungsgewinde (gegenüberliegende Seite)
M10 x 1,5 / 15,7 mm tief zweifach



1 1/2" SAE Flansch (Code 62)
Flansch-Befestigungsgewinde M16 x 2 (4x)
(Anschluß 3)

2" SAE Flansch (Code 62)
Flansch-Befestigungsgewinde M20 x 2,5 (4x)
zweifach
(Anschluß 1 & 2)

CXID-XCN

Anschlüsse	4	G ^{1/4}
Meßanschluß	G	G ^{1/4}
Bestellcode	Aluminium-Knetlegierung	Q48/M
	Hydraulik GGG-Strangguß	Q48/T